

μ Speed

قياس للسرعة
و الطول عن بعد



μ Speed تضبط معايير في ميدان القياس عن بعد

معطيات فنية :

مجال القياس :

| | |
|-----------------|--------------------|
| μ Speed-S5 | 0,6 ... 300 m/min |
| μ Speed-S10 | 1,2 ... 600 m/min |
| μ Speed-S20 | 2,4 ... 1200 m/min |
| μ Speed-S40 | 4,8 ... 2400 m/min |
| μ Speed-S60 | 7,2 ... 3600 m/min |

العجلة القسوى : $> 5 \text{ m/s}^2$

الدقة المثالية :

+/- 0,1 %

مسافة القياس :

| | |
|--------|-----------|
| 120 mm | +/- 3 mm |
| 240 mm | +/- 10 mm |
| 500 mm | +/- 20 mm |

أساليب الربط :

| | |
|--------------------------|--------------------|
| 1x RS 232 unidirectional | (مطبعة) |
| 1x RS 232 bidirectional | (حاسوب) |
| I ² C-Bus | (إستعمالات خصوصية) |

نهايات :

| | |
|---------------------------------|----------------|
| analog 0...4 V | (قابل للبرمجة) |
| pulse 0.01 ... 10.000 per meter | |
| open collector 2x preselection | |
| (pre-/endcontact) , 1x alarm | |

الحماية :

| | |
|-------|-------------|
| IP 65 | جهاز إلتقاط |
| IP 44 | وحدة تحكّم |

الليزر :

15 mW, 780 nm (صنف 3B)

الحجم (طول x عرض x ارتفاع)

| | |
|-----------------|-----------------|
| جهاز الإلتقاط : | 40x100x150 م م |
| وحدة التحكّم : | 100x150x180 م م |

إختيارات :

- تعديل الحاسوب و برمجة لتسجيل المعلومات.
- إدراك إتجاه و وقوف الحركة.
- إدراك سرعة الزحف.
- نهاية متماشية مع نهاية آلة الدوران.
- آلة تسجيل مندمجة.
- وحدة حسابات لقياس الأجزاء.
- قياس إختلاف السرعة.
- جهاز معاير.
- جهاز ذات دقة أعلى.
- ملازمة الجهاز للحريف.

μ Speed تضبط معايير

في قياس السرعة و الطول عن بعد

بسبب الإنزلاق و الإهتزاز و التآكل تتسبب عجلة القياس في أخطاء و أضرار للمنتوج. مع دقة قياس أفضل من +/- 0,1% يكون μ Speed جهاز الإلتقاط المثالي لتعويض عداد السرعة ذات اللّمس. μ Speed الذي يرتكز على "الليزر-دوبلر" يضبط معايير في ميدان أسلوب

الدقة، صغر الحجم و سهولة الإستعمال. μ Speed يتميز أيضا بالصّلوية، لا يكتسب قطعاً متحركة و لا يحتاج للصيانة و التعيير.

مجال الإستعمال :

μ Speed يتناسب مع جلّ المهمات إن كانت صلبة، ليّنة، جافة أو ميلّلة، إن كانت على ناقلة، في شكل أنابيب أو قطع. إستعماله أشرطة

المثالية هي قياس الطول النهائي، قطع البضاعة و يمكن إستعماله أيضا لقياس إختلاف السرعة و مراقبة مراحل التصنيع. أمثلة للمهمات :

- أقمشة، منسوجات، أبسطة، جلد.
- أشرطة و رقائق من البلاستيك.
- أسلاك، ألياف، أنابيب.
- معادن في شكل صفائح، أشرطة و رقائق.
- ورق، ورق مضلع، أغلفة.
- مطاط.
- خشب، بلّور، فخارة.
- منتجات صحية و مواد غذائية.

مميزات الجهاز :

- مناسب لكلّ السطوح (لون، بناء، خشونة).
- لا يحتاج للتعديل.
- تعيير دائم (منذ الصنّع)
- سهل التشغيل و الإستعمال.

- ضئيل الحجم.

- معوض لآلة القياس على أسلوب الدوران.
- لا يحتاج للصيانة.
- وضايف قيادة مندمجة.
- يمكن تشغيله بمفرده أو إدماجه في جهاز.
- متحصّل على معايرة ألمانّية للإدماج في أجهزة معايرة.



قيادة المقصّ

سطح البضاعة (الورق اللّماع) لا تحتاج للّمس.

على هذا الأسلوب يمكن تفادي آثار القياس و

الإنزلاق. μ Speed يمكنه التحكّم أيضا في

المقصّ لقطع البضاعة.



قياس الطول النهائي

قياس طول الأشرطة النهائي لتسليم بضاعة

مقاسة على أسلوب دقيق.



أسلوب قياس الإختلاف

قياس إختلاف سرعة الأقمشة تمكّن من التحصل عن معلومات التصنيع.